

Tagesplan

WORKSHOP „Prüfung wärmebehandelter Bauteile“

9.00 - 9.15 Uhr	Begrüßung
9.15 - 10.00 Uhr	Vortrag: Einsatz der verschiedenen Werkstoffprüfmethoden
10.00 - 10.15 Uhr	Pause
10.15 - 11.00 Uhr	Vortrag: Grundlagen der Härteprüfung
11.00 - 11.15 Uhr	Pause
11.15 - 12.00 Uhr	Vortrag: Metallografische Präparation
12.00 - 13.00 Uhr	Mittagspause
13.00 - 13.45 Uhr	Vortrag: Zerstörungsfreie Gefügeprüfung
13.45 - 14.00 Uhr	Pause
14.00 - 14.45 Uhr	Vortrag: Richtige Zeichnungsangaben
ab 14.45 Uhr	Diskussionen