

# Prüfung der Wärmebehandlung mit InSITE-HT

## 100% Elektromagnetische Gefügeprüfung

Artikel – Nr.: 103093



### Zetec InSite-HT ist geeignet für Laboranwendung und mehrkanalige InLine-Prüfungen.

InSite-HT prüft das Gefüge von Serienteilen mit einem elektromagnetischen Verfahren, damit die Wärmebehandlung und die chemische Zusammensetzung des Werkstückes. Die elektromagnetische Prüfung ist eine schnelle zerstörungsfreie Methode für Fertigungslinien.

Die Genauigkeit ist gleich oder besser als die der traditionellen Prüfmethode ohne zeitraubende Vorbereitung und Zerstörung von Prüfteilen.

InSite-HT hat eine bedienerfreundliche Steuerung, verbunden mit einem menügeführten Display, um dem Bediener zu helfen, das Instrument schnell kennen zu lernen und sofort mit der Prüfung von Serienteilen zu beginnen.

Die eingebaute Sprachauswahl, automatische Spannungsumschaltung und Vernetzung ermöglicht es, die Anlagen weltweit konsistent mit reproduzierbaren Prüfverfahren ohne Sprachbarrieren oder Spannungsprobleme zu betreiben. Um mit dem Prüfen zu beginnen, erstellt der Bediener Toleranzbereiche für Annahmekriterien durch Produktionsteile mit bekannten Eigenschaften.

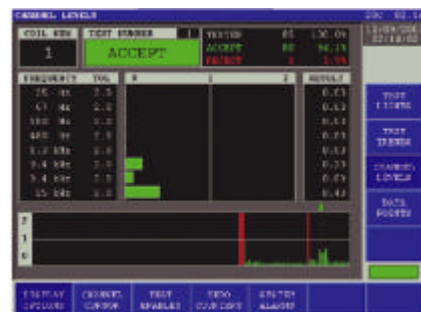
Im Prüfprozess vergleicht InSite-HT die elektromagnetischen Signaturen jedes Teils und sortiert dann die akzeptablen Teile von den fehlerhaften, entsprechend den gesetzten Toleranzbereichen. Durch Anwendung der elektromagnetischen Mehrfrequenz-Prüfung, sortiert InSite-HT zuverlässig Teile mit bekannten und unvorhergesehenen Fehlern. Große Durchsatzraten sind durch eine schnelle Prüfung möglich. Mehrere Kanäle erlauben die gleichzeitige Prüfung an mehreren Bereichen eines Serienteiles. InSite-HT's modernste Elektronik kommuniziert mit Handhabungssystemen und SPS-Steuerungen über seine eingebauten industriellen Schnittstellen. InSite-HT lässt sich einfach in eine neue oder existierende Produktionslinie integrieren und kann Sortierer, Farbmaler und Lichtsignale steuern.

Zetec bietet InSite-HT in 2-, 4- und 8-kanaligen Versionen an. Seine modulare Ausführung ist in einem robusten Gehäuse untergebracht, das für industrielle Umgebung geeignet ist.

Aufgebaut aus zuverlässigen, kompakten industriellen PCI-Komponenten, arbeitet InSite-HT 24/7 in rauer Umgebung, wo Produktionslinien kontinuierlich arbeiten müssen. Modularer Aufbau macht es auch bei der Fehlerbehebung leicht, bis zur Modulebene hin zu reparieren.



Toleranzeinstellung erlaubt dem Bediener, durch entfernen von Daten von Teilen die Außerhalb des Sollbereiches liegen die Prüfung zu optimieren.



Die Prüfteile müssen bei allen acht Prüffrequenzen in den Toleranzfeldern liegen, um als „GUT“ erkannt zu werden.

# INSITE-HT

## 100% PRÜFUNG FÜR WÄRMEBEHANDLUNG UND MATERIALVERWECHSLUNG

Ein Sortiment von Prüfspulen ist für INSITE-HT verfügbar, um die Prüfeempfindlichkeit zu maximieren und die Spulenauswahl zu vereinfachen. INSITE-HT kann mit Spulen für Selbstvergleich und als 2-Spulensystem arbeiten, so daß die beste Sortierung für die jeweilige Anwendung erreicht werden kann.

### Spezifikation

#### Testverfahren:

Mehrfrequenz Wirbelstromprüfung mit bis zu 8 Prüffrequenzen

**Gewicht:** 7,3 kg

**Abmessung:** 20.3 x 29.2 x 34.3 cm

#### Stromversorgung:

85-264 VAC, 47-63 HZ,  
140 Watt max. mit allen Optionen

**Betriebstemperatur:** 0°C bis 45°C

**Speichertemperatur:** 40°C bis 85°C

**Frequenzbereich:** 5 Hz bis 10 MHz

**Display:** Farbe 640 x 480 pixel

Active matrix display offers same resolution wie Computermonitor

#### Alarm:

- bis zu 8 Toleranzzonen verfügbar für jedes Spulenpaar
- sichtbares Signal für jede Alarmauslösung auf dem Display
- bis zu 64 Alarmkanäle können aktiv sein

#### Speicher:

- Kurzspeicher für Konfigurationen und Firmware update über USB Schlüssel
- Nicht flüchtiger SRAM Speicher zur Speicherung von Geräteeinstellungen

#### Sprachauswahl:

Englisch, Französisch, Italienisch, Deutsch, Spanisch, andere auf Nachfrage verfügbar

#### Input/Outputs:

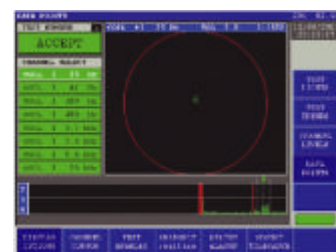
- Ethernet 10/100BaseT
- Industrielle I/O für SPS-Steuerung
- VGA
- RS-232
- USB für Drucker, Tastatur, ext. Speicher

## Bestellinformation

<b>Standard-zubehör</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• INSITE-HT Grundgerät</li> <li>• INSITE-HT Bedienungsanleitung</li> <li>• Prüfzertifikat</li> <li>• Netzkabel</li> </ul>	
103093	INSITE-HT 2 Gefügeprüfgerät	Unterstützt 2 Satz Prüfspulen
102028	INSITE-HT 4 Gefügeprüfgerät	Unterstützt 4 Satz Prüfspulen
102653	INSITE-HT 8 Gefügeprüfgerät	Unterstützt 8 Satz Prüfspulen
<b>Verfügbare Prüfspulen</b>		
<b>Kompensationsspulen</b>		
101964	Kompensationsspule mit 6-pin Lemo Stecker	Größe Ø 10-16-25 40 mm Frequenzb. 25 Hz – 25 kHz 2 Spulen = 1 Satz
102267	Kompensationsspule mit 6-pin Lemo Stecker	Größe Ø 63-80-100-125 mm Frequenzb. 25 Hz – 25 kHz 2 Spulen = 1 Satz
101963	Kabel für Kompensationsspulen 2 m	2 Stück = 1 Satz
<b>Selbstkompensierende Spulen</b>		
6020-40-20	Selbstkompensierende Spule mit 6-pin Lemo Stecker	Größe Ø 10-16-25 40 mm Frequenzb. 25 Hz – 25 kHz
6020-40-30	Selbstkompensierende Spule mit 6-pin Lemo Stecker	Größe Ø 63-80-100-125 mm Frequenzb. 25 Hz – 25 kHz
6020-30-20	Kabel für Selbstkompensationsspulen 2 m	Nur 1 Stück erforderlich
<b>Sonderspulen auf Anfrage in alle Größen Lieferbar</b>		
<b>Optionales Zubehör</b>		
6020-30-15	Spulenverlängerungskabel 2, 5 oder 10 m Länge	Verlängert die Kabellänge und arbeitet mit Kompensations- oder Selbstkompensierenden Spulen
6020-30-01	I/O Interface Kabel 2, 5 oder 10 Länge	Verbindet INSITE-HT mit SPS oder anderen Material Handling Systemen
6020-30-35	InSite Y-Adapter Kabel	Unterstützt 2 Spulensätze von einem INSITE-HT. Arbeitet mit allen Spulentypen
6020-96-01	INSITE-HT Verpackung	
6020-08-11	InSite-HT Handbuch	



Auf der Rückseite sind alle Anschlüsse für die Kommunikation und die Prüfspulen angeordnet.



Mit der Datencursor Steuerung können die Einzelergebnisse direkt betrachtet werden.

## Prüfanlagen mit InSite HT



**Exzenterwellenprüfanlage  
HEAT Sachsen**