

# Modernisierung von Universalprüfmaschinen mit dem Modernisierungssystem

## ecoMAT<sup>®</sup> für Windows XP

Artikel Nr: 101542



## Elektronik und Sensoren

- Meßelektronik mit Digitalanzeige für Kraft-/ Weg- und Dehnungsmessung auf PC
- Druckaufnehmer (Kraftaufnehmer auf Anfr.) oder vorhandener Sensor anschließen
- Wegaufnehmer zur Traversenwegmessung
- Anschließbar an jede Prüfmaschine
- Keine Sonderelektronik eingebaut, alle Baugruppen sind Industriestandard
- Software **ecoMAT<sup>®</sup>** zur Datenerfassung an Prüfmaschinen und Auswertung der Meßkanäle
- Durchführung von einfachen Zug- / Druckversuche ohne Dehnungsmesser
- Zugversuch nach Norm EN 10002
- Sollwertüberwachung pro einzelnen Versuchsparametersatz
- Lauffähig unter Windows NT / W2000 oder XP
- Datenexport im txt-, ASCII- oder EXCEL-Format



Lohmann 100kN  
nach der Generalüberholung und Modernisierung



MFL 400kN

zum Beispiel:

- Wolpert
- Losenhausen
- MFL
- Zwick
- Amsler
- MAN
- Roell & Korthaus
- QTS
- WPM
- TIRA
- Hounsfield
- Galdabini
- RMU
- SKF, usw

## Die Ausstattung

	<p><b>Kraftsensor</b></p> <p><i>Vorhandene Aufnehmer werden eingebunden</i></p>
	<p><b>Wegsensor</b></p> <p>Meßbereiche bis 2000 mm Direkt an der Motorwelle montierbar ausgezeichnete Linearität Auflösung 0,001 mm Schutzart IP65</p>
	<p><b>Optionales Zubehör</b></p> <p><b>Ansetz-Dehnungsmesser MFA2</b></p> <p>Messbereich 0 - 2 mm Relativer Fehler &lt; 0,2 % v. Endwert Empfindlichkeit 2 mV/V zur Ermittlung von E-Modul und Dehngrenzen aus einer hochwertigen Aluminiumlegierung hergestellt <math>L_0 = 25, 30 \text{ und } 50 \text{ mm}</math></p>

## Die intelligente Lösung für Ihre Prüfanwendungen

Start F8 Stop F9

Parameter	Proben	Wert	Einheit
Datum		26.06.20...	
Prüfer		Admin	
Lfd. Num...		00000123	
Prüfungstyp		Werk...	
Art der Pr...		Zug	
Probentyp		Fl...	
Artikel		123	
Werkstoff		123	
Artikel-Nr.		123	
Charge		123	
As.-Nr.		123	
FA-Nr.		123	
Fv (Vorlast)		0,5	kN
Meßrate		50	/s
Sensoraus...	Sens...		kN
Vrmin (mi...		100,0	MPa/s
Vrmax (m...		200,0	MPa/s
Rp02 aus...		<input checked="" type="checkbox"/>	
Bruchdehn...		<input checked="" type="checkbox"/>	
Start prop...		0,02	%
Ende prop...		0,50	%

Alle Prüfdaten auf einen Blick

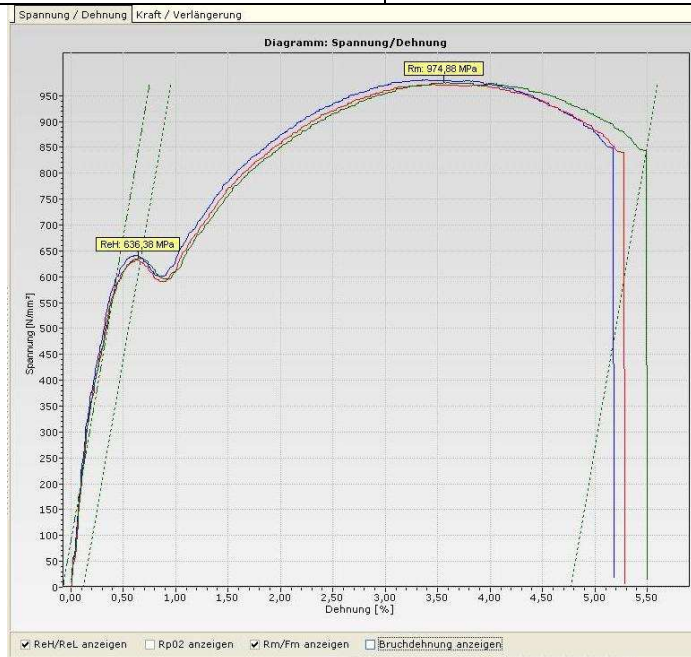
HyProbe Materialprüfung

Ausblenden Zurück Vorwärts Startseite Drucken Optionen

Inhalt Index Suchen Favoriten

- Inhaltsverzeichnis
  - Formelzeichen und Abkürzungen
  - Zugprüfung
    - Rundzugprobe
    - Flachzugprobe
  - Druckprüfung
    - Druckproben
    - Produktprüfung
    - Kalibrierung
  - Programmbedienung
    - Installation
    - Hilfe benutzen
    - Programmstart
    - Benutzerverwaltung
    - Hauptfenster
    - Versuchsbeschreibung
      - Parameter
      - Probenbeschreibung
    - Versuchsdarstellung
    - Versuchsdurchführung
    - Berichte
    - Datenspeicherung
    - Daten speichern
  - Messwertfassung
    - Kraftmesseinrichtung
    - Längenmesseinrichtung
    - Probandaten erfassen

Integrierte Helfefunktionen



Multikurvengraphik

Probe-Nr.	Farbe	Lo [mm]	Lc [mm]	ReH [N/mm <sup>2</sup> ]	ReL [N/mm <sup>2</sup> ]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp02 [N/mm <sup>2</sup> ]	Ac [%]	Fm [kN]	dLc [mm]
1:	<input checked="" type="checkbox"/>	50,00	70,00	631,75		972,47	631,12	4,57	48,62	2,29
2:	<input checked="" type="checkbox"/>	50,00	70,00	641,67		980,64	639,68	4,46	50,01	2,23
3:	<input checked="" type="checkbox"/>	50,00	70,00	636,38		974,88	636,38	4,77	50,69	2,38
<b>Mittelwert:</b>		50,00	70,00	636,71		976,00	635,40	5,32	49,78	2,66
<b>Std.-Abweichung:</b>		0,00	0,00	7,02		4,20	6,05	0,16	1,06	0,08

Daten/Statistik  Bemerkungen zum Versuch

Statistik über alle Proben